



SAUMAUSTYÖOHJE



Stofix Oy
Lentokatu 2
90460 Oulu

Puh: 0207 959 300
Fax: 0207 959 301

stofix@stofix.com
www.stofix.com

Y-tunnus 0805841-8
Kotipaikka Oulainen

Yleistä

Tässä ohjeessa käydään läpi, kuinka Stofix-tiiliverhouksen saumaustyö tehdään oikeaoppisesti saavuttaen paras mahdollinen lopputulos.

Työmaalla suoritettavan saumauksen edellytyksenä on, että lämpötila pysyy +5 asteen yläpuolella niin saumauksen aikana kuin seuraavat kaksi vuorokautta saumauksen jälkeenkin. Näin vältetään sauman mahdollinen jäätyminen, halkeilut ja kalkkeutuminen.

Saumaustyössä tarvittavat työkalut:

Jumbopistooli (toimitetaan Stofix Suomi Oy:ltä laastitoimituksen yhteydessä)



Suppiloruisku (lisävarusteena tulee olla kivirouhesuutin, n. 100mm pitkä putki, ei kuvassa)



Saumarauta

Laastipalju

Kompressori ja paineilmaletku

Vispiläkone

Laastikauha

Pesuharja

Tiiliverhoustoimituksen mukana toimitetaan tarvittavat saumausmateriaalit eli saumauslaasti ja pintaan puhallettava mikrokivirouhe.

Saumaustyötä varten työmaalle on varattava myös sähkö ja vesi.

Mallisaumaus

Ennen saumaustyön aloittamista tulee varmistaa, että asennetut verhouslevyt ovat samassa tasossa toisiinsa nähden. Työmaasaumauksen tulee olla yhdenmukainen ympärillä olevien tehdassaumojen kanssa, jolloin se ei myöskään erotu niistä valmiissa julkisivussa. Mallisaumauksesta on syytä pitää erillinen katselmus, jossa todetaan suoritettun saumauksen laatu ja jatkotoimenpiteet. Tarvittaessa voit tilata asiantuntevaa asennus- ja saumauskoulutusta Stofix Suomi Oy:n kautta.

Laastin sekoitus

Työt aloitetaan sekoittamalla laastipaljussa vesi ja laasti säkistä löytyvän valmistusohjeen mukaisesti. Valmiin laastin annetaan vetäytyä 10 min. (tässä välissä voi valmistella muut työkalut kuten kompressorin ja suppiloruiskun ym. valmiiksi), jonka jälkeen laastia sekoitetaan vielä hieman. Suoritettava jälkisekoitus pidentää laastin työstöaikaa.

Laastin pursotus

Saumaustyö aloitetaan täyttämällä jumbopistooli laastilla. Pistoolista saa poistettua ilmakuplat painamalla liipaisimesta kevyesti ja tukkimalla samalla pistoolin kärjen sormenpäällä. Saumaus aloitetaan vähiten näkyvältä seinäalueelta ja saumaustyö pyritään tekemään aina varjon puolella, jolloin sauma ei kuivu auringonvalon vaikutuksesta liian nopeasti.

Saumalaasti pursotetaan jumbopistoolilla avoimeen saumaan siten, että saumasta tulee tiivis ja yhtenäinen. Laasti pursotetaan samaan syvyyteen tiililaattalevyissä olevien tehdassaumojen kanssa. Pursotuksessa tulee varoa ympärillä olevia tiiliä, etteivät ne sotkeennu laastista. Pursotuksen aikana ohjaava käsi tuetaan tiilen pintaa vasten, jolloin saavutetaan siistimpi ja tarkempi saumausjälki.

Pursotuksen jälkeen saumaa voidaan kevyesti tasoittaa saumaraudalla, mikäli siihen on pursotuksen jälkeen jäänyt epätasaisuuksia. Tasoituksessa koitetaan kuitenkin välttää turhaa "hieromista".

Työvaiheessa pyritään mahdollisimman tasaiseen pursotusjälkeen ja siten vähäiseen jälkitasoitus tarpeeseen.

Saumatessa tulee aina seurata omaa työjälkeä monista eri suunnista ja lopullisen jäljen on vastattava muodoltaan sekä väriltään mahdollisimman hyvin ympärillä olevaa tehdassaumaa. Näin saavutetaan lopputulokseltaan yhtenäinen tiiliverhous julkisivu. (Huom. kuivuminen muuttaa hieman lopullisen sauman väriä).

Taukojen ajaksi välineet kannattaa aina pestä. Pienikin kuivuminen haittaa laastin kulkua ja hidastaa työn kulkua.

Kivirouheen ruiskuttaminen

Laastin levityksen jälkeen puhalletaan suppiloruiskulla noin 30 cm etäisyydeltä mahdollisimman pienellä paineella mikrokivirouhe märkään saumamassaan kiinni. Saumaa ei voi muokata tämän jälkeen. Huomioitavaa on, että mikrokivirouhe ei tartu nahkoittuneeseen/kuivuneeseen pintaan.

On siis vallitsevien olosuhteiden mukaan haettava optimaalisin määrä, kuinka paljon laastia voi pursottaa ennen kivirouheen ruiskuttamista nahkoittumisen välttämiseksi.

Kivirouhe puhalletaan tasaisesti yhdellä kertaa. Edestakaisin tapahtuva liike kuivattaa saumaa turhaan, jolloin kivirouheen tarttuvuus huononee.

Liikuntasauma

Liikuntasaumat toteutetaan samalla periaatteella. Erona on kuitenkin se, että jumbopistoolin tilalla on massapistooli ja laastin tilalla on liikuntasaumamassa.

Ennen massan pursotusta massapistoolilla, painetaan sauman pohjalle umpisolukuminauha. Massa tasoitetaan saippuavettä ja puulastaa apuna käyttäen, niin että sauman pinta on tehdassauman kanssa samalla syvyydellä. Mikrokivirouhe puhalletaan liikuntasauman pintaan samalla tavoin kuin laastisaumaan.

Jossakin vaiheessa voi käydä niin, että suppiloruiskulla ruiskutettu kivirouhe ei tartu massaan. Tällöin tulee toimia seuraavalla tavalla: Otetaan kivirouhetta reilu määrä käteen, jonka jälkeen asetetaan käsi kämmenpohja edellä saumakohtaan. Sen jälkeen käännetään käsi n. 45 asteen kulmaan ja aletaan hitaasti liu'uttamaan kättä saumaa pitkin ylöspäin.